

# 深圳市宝晖五金电子有限公司

## 产品规格书

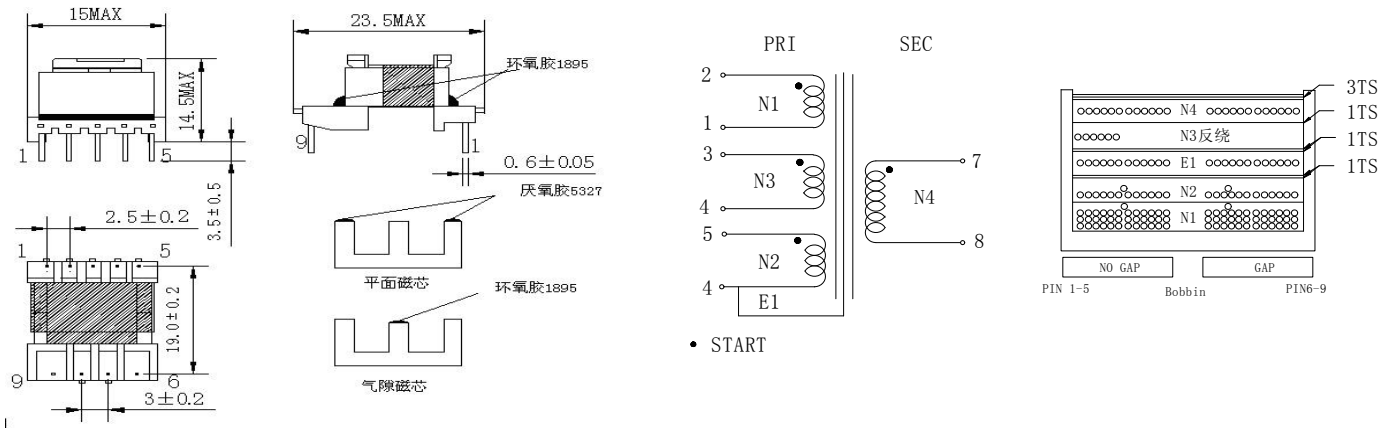
客户名	K035	名称型号	EE13 变压器	版本	B/1
产品料号	BH0080-0526	客户料号	71001-00080-80	页数	1/2

### 一. 材料:

No.	名称	规格	数量	No.	名称	规格	数量	备注
1	骨架	EE13 卧式加宽 (5+4) 脚长 3.5±0.3 pin 距 2.5/3.0 排距 19.2 pin 径 0.6 (方针), 骨架空 PIN6.9.PIN 台外带凸点	1 只	5	胶带	5.0 7.8 8.0mm, 淡黄 厚 0.025mm		
2	磁芯	EE13(天通)TP-4 开气隙 L2-1=2.0mH±2%(10KHz、1V)	1SET	6	镀锡线	Φ0.20		
3	漆包线	1UEW-FΦ0.12 1UEW-FΦ0.11 2UEWΦ0.15		7	铜箔	0.025*7.2*31mm (加工)		
4	三层绝缘线	XYW-B Φ0.40 (铁氟龙三层绝缘线)		8				

### 二. 图示:

### 三. 电原理图及线圈结构



### 四. 绕制方法: N1.N2.N3 自动机绕线, N1、N2 Pin6-9 朝机台逆时针绕制, N3 Pin6-9 朝机台顺时针绕制。E1、N4、N5 为 CNC 绕线 Pin1-5 朝机台顺时针绕制,

No.	起端		末端		线径	匝数	绕法	胶带	挂线方式		套管	备注
	脚	槽	脚	槽					起线	尾线		
N1	2	二	1	一	1UEW-FΦ0.11*1P	152TS	见备注		挂凸点	挂凸点	/	N1 绕 四 层 (53+53+44+2TS) N2(17+2TS)
N2	5	四	4	三	1UEW-FΦ0.11*1P	19TS	见备注	7.8mm*1T	挂凸点	挂凸点	/	
E1	4	三	NC	/	0.025*7.2*31 铜箔	1T	居中绕	7.8mm*1T	顺挂	/	/	
N3	4	三	3	二	1UEW-FΦ0.12*1P	18TS	靠 pin1-5 密绕	8.0mm*1T	顺挂	逆挂	/	
N4	7	六	8	六	XYW-BΦ0.40*1P	11TS	密绕	8.0mm*3TS	挂凸点	挂凸点	/	
N5	4	三	4	四	镀锡线Φ0.20*1P	1Ts	靠 pin1-5 绕	5mm*1.5TS	逆挂	顺挂		外屏蔽

#### 绕线说明:

- N1.N2.N3 自动绕线机绕线, 保证绕线平整, 均匀。
- N2 包胶带不须剪断, 将 E1 铜箔贴于胶带上连续绕。
- N4 收尾线先挂于 4 槽, 包 1T 胶带再折回 PIN8 后包 2TS 胶带。
- N3 靠 Pin1-5 密绕, **起绕线与骨架边缘必须小于 0.5mm**

#### 组装说明:

- 磁芯组装前用铜刷将两磁芯接触面打磨干净。
- 气隙磁芯中柱点 1895 胶装于 PIN6-9 侧 (点胶须填充磁芯气隙, 两磁芯中柱须有胶接触), 平面磁芯两边柱点 5327 厌氧胶装于 Pin1-5 侧, 磁芯须对齐, 压紧。
- 初测 LX 2-1=1.92-2.08mH @10KHz, 1V LK 2-1=128uH MAX@10KHz, 1V 短路次级, 过综合测试。
- 测试后绕 N5 再二次焊锡
- 变压器两端各点一条 1895 胶固定, 烘烤 80℃, 20 分钟(烘干为准), 本产品不须含浸。
- 成品外屏蔽靠 Pin1-5 侧需外包 0.025\*5mm 淡黄色胶带 1.5TS。
- 需在成品顶部外屏蔽胶带上印字, 字朝 Pin6-9 侧. YYWW 表示年及周期. X 表示生产组别, 如图示

71001- 00080-80  
BH YYWW X B

拟制	吕伟	审核		批准		制作日期	2014-11-08
----	----	----	--	----	--	------	------------

# 深圳市宝晖五金电子有限公司

## 产品规格书

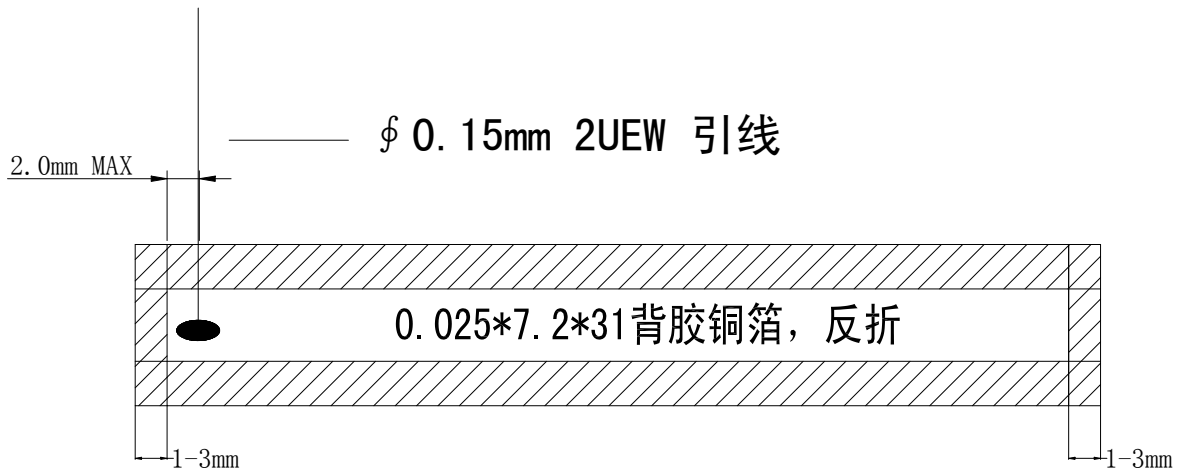
客户名	K035	名称型号	EE13 变压器	版本	B/1
产品料号	BH0080-0526	客户料号	71001-00080-80	页数	2/2

### 六, 检测:

No.	名称	测试端	范围	测试条件	测试仪器	备注
1	电感量	LX 2-1	1.87-2.13mH (成品)	10KHz1V	1062A	包装方式: 采用珍珠棉, 15PCS/行, 14行/板, 每板下垫一块纸板, 6板/箱, 1260PCS/箱
2	漏电感	LK 2-1	130uH MAX 短路次级	10KHz1V	1062A	
3	抗电强度	PRI---SEC	AC 3.3KV   ARC 8	50HZ 2mA 3S	19053	
		P--P	AC1.0KV	50HZ 2mA 1S	19053	
4	PIN 拉力	PIN-BN	20N MIN	抽测	拉力计	
5.	共模噪音测试	输入--地	CMN ≤ 2000 mV	264V/132V/ 60Hz	示波器(参考 12000362244)测试比例 ≥ 5%	
5	其它	外观、校脚、印字、包装				

### 七. 铜箔加工

1. 先将 0.025\*7.2mm 铜箔裁剪成每条 31mm;
2. 如图所示在铜箔一端焊上一根  $\phi 0.15$ \*35mm 引线
3. 将焊好引线的铜箔居中粘贴在 0.025\*13mm 胶带中间(两边预留胶带一样), 然后将预留胶带折回铜箔面; 铜箔两端预留胶带 **1-3mm** (见图示)



备注: B/0 版: 1. N5 外屏蔽 (镀锡线) 始线, 由原第三槽位出线改为第四槽位出线; 修正 N1 绕组 1.2 层排线圈数。

B/1 版: **变更耐压测试: 由 3.0Kv/ac 2mA 3S/ARC 5.5mA → 3.3Kv/ac 2mA 3S/ARC 5.5mA (ARC:8 级)。**

71001- 00080-80  
BH YYWW X B

拟制	吕伟	审核		批准		制作日期	2014-11-08
----	----	----	--	----	--	------	------------